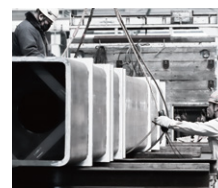
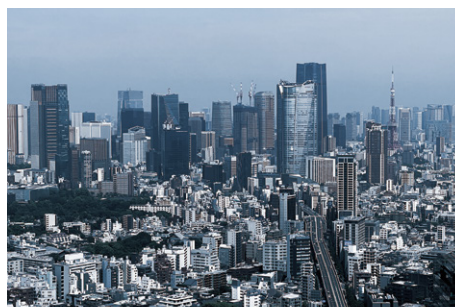


鉄骨で 日本を支える



川岸工業株式会社
KAWAGISHI BRIDGE WORKS CO.,LTD.

VISION

企業理念

「鉄骨で日本を支える」

当社は、「鉄骨で日本を支える」をビジョンとして掲げ、
新たな可能性に日々挑戦し続けます。
主力の鉄骨をはじめ、プレキャストコンクリート等、
鋼構造物メーカーとして、お客様の唯一無二の
パートナーとなり、日本の空間、街づくりに
貢献していきます。

MISSION

使命

持続可能な社会の実現に
向けて、モノづくりで貢献

VALUE

信条

良い品質、低い原価、早い仕事

PRINCIPLE

行動指針

和を尊び、言い訳をせず、
頭を使う

この先の100年も、
川岸工業はモノづくりで
社会の発展に貢献してまいります。

代表取締役社長
清時 康夫



平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

当社は、1906年(明治39年)に川岸工業所として創業し、2026年に創業120周年を迎えます。これまで、創業の意思をつないで社会の成長とともに歩み続けてまいりました。おかげ様で、その時代のシンボルとなる数々の著名な超高層建築にも関わらせていただき、確固たる事業基盤を築くことができました。

「鉄骨で日本を支える」という経営理念のもと、人が営むこの社会において、安全で安心、そして快適な空間、街づくりをモノづくりで貢献するとの思いから、鉄骨をはじめ、プレキャストコンクリート等、鋼構造物メーカーとして、お客様の唯一無二のパートナーとなることを目指してきました。

私は、社長就任に当たり、鋼構造物の製作事業を通じて、持続可能な社会の実現を目指し、歩み続け、企業価値を向上していくことが大切だと考えております。

当社を取り巻く経営環境は、刻一刻と変化し、技術革新や社会情勢等を鑑みると想像を超えるスピードで不確実性が増しています。私たちは、変化にも的確に対応しながら、信条である「良い品質、低い原価、早い仕事」を胸に、これからも品質第一、安全第一で、良質な製品をお客様にお届けできるよう、全社一丸となって技術と生産性の向上に努めてまいります。

100年先を見据え、安全で安心、そして快適な空間、街づくりを、モノづくりを通じて持続可能な未来へつなげていく、その強い想いを持ってこれからも日々、技術と生産性の向上に努めていく所存です。

今後とも益々のご支援とご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

HISTORY

創業120周年へ向けて



モノづくりを通じて人と
社会に貢献する創業の精神は、
脈々と受け継がれています。



当社のルーツである「川岸組」の法被

川岸工業の設立は1906年(明治39年)、2026年に創業120周年を迎えます。日本の近代化が加速していた草創期から、第二次世界大戦など幾多の戦争を経験し、昭和の高度経済成長期、そして現代へと激動の時代を乗り越えてまいりました。

人の営みと社会を支えるインフラ、建築事業に携わることに誇りをもち、高度化、多様化するニーズの一つひとつに応えるその姿勢は、いかなる時代も変わりません。この当社の発展の歴史は、お客様の信頼と社員の情熱によって支えられています。

川岸工業のロゴマーク「TK」は、創業者・川岸太郎のイニシャルが由来です。創業より受け継がれる、不屈のフロンティア精神は現在の川岸工業にも脈動しています。



建築を支える2つの事業



鉄骨事業

当社は、最高位のSグレード認定工場を有する数少ない鉄骨製作会社として、日本を代表する超高層ビルなどを数多く手がけています。

鉄骨は、粘り強くエネルギー吸収能力が高いことから、高層建築物や大空間構造物などで多く用いられています。

しかし、その大きさに反して、ミリ単位での精度が求められる仕事で、当社の5工場では、生産技術・設備を駆使して、高い品質の製品を供給し続けています。



プレキャストコンクリート事業

建築用プレキャストコンクリート(PC)事業は、1991(平成3)年に筑波工場を新設し、事業をスタートさせました。

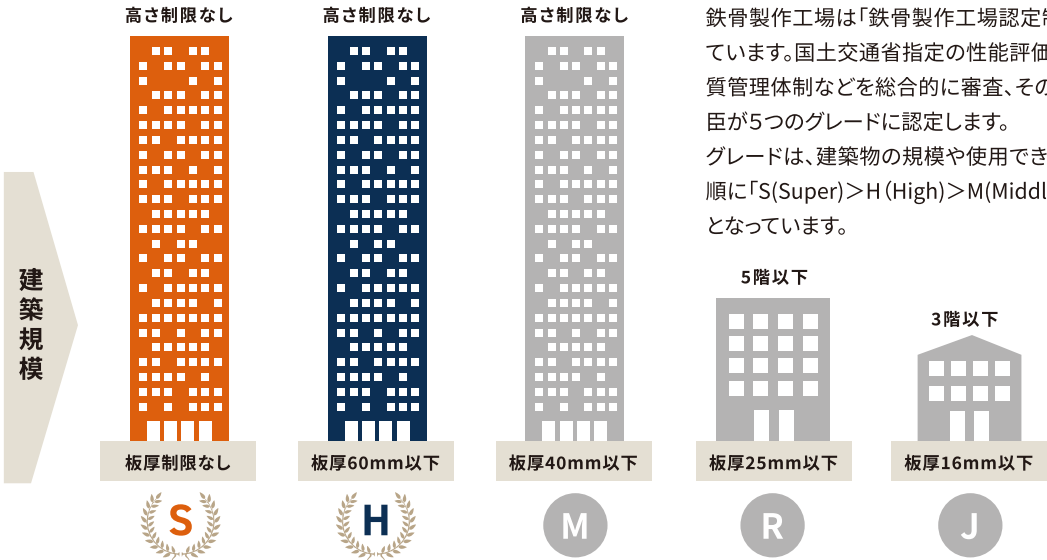
一般社団法人プレハブ建築協会PC部材品質認定(H認定)を取得し、高層住宅の構造体(柱・梁)を中心に実績を積み重ねてまいりました。

プレキャストコンクリートは、工場で予めコンクリート製品を作り、建設現場に搬入する手法で、現場工事を省力化し工期短縮を図るなど、合理化と経済性の追求に応えることができ、高層マンションなどの近代建築に用いられています。



グレード認定工場

千葉県柏市にある千葉第一工場は
大規模建築物の鉄骨製作を認められた
業界最上位のSグレード認定工場です



鉄骨製作工場は「鉄骨製作工場認定制度」に基づきランク分けされています。国土交通省指定の性能評価機関が、工場の製作能力や品質管理体制などを総合的に審査、その評価に基づいて、国土交通大臣が5つのグレードに認定します。

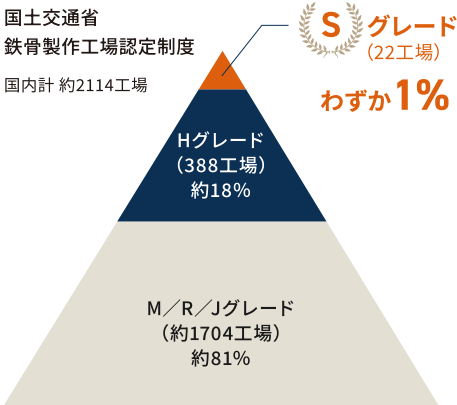
グレードは、建築物の規模や使用できる鋼材によって異なり、上から順に「S(Super)>H(High)>M(Middle)>R(Regular)>J(Junior)」となっています。

そのなかでも、建築規模に制限なく、あらゆる建築物に対応できる高品質な鉄骨の生産が可能な工場にのみ与えられるのが、最高位の「Sグレード」です。

全国でわずか1%しかない Sグレード認定工場

最高位の「Sグレード」の認定条件は厳しく、全国約2,200社の鉄骨加工業者中、18社22工場（取得率1%）のみに与えられています。また、高さなど建築規模による規定なしの「Hグレード」も約388工場と取得率は20%未満となっています。

当社は、千葉県柏市にある千葉第一工場がSグレードを、千葉第三工場、山口、岡山、大阪の各工場もHグレードを取得しています。



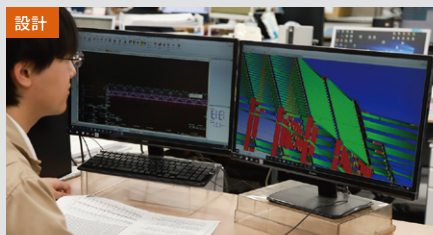
グレード別認定工場数		
グレード	工場数	割合
S	22 工場	1%
H	388 工場	18%
M	958 工場	45%
R	698 工場	33%
J	48 工場	2%

※2023年9月30日現在
(株) 日本鉄骨評価機構及び (株) 日本鉄骨評価センターのデータより当社作成

EQUIPMENTS

鉄骨製作

最上位のSグレードおよびHグレードの認定工場を有する鉄骨製作会社として、生産設備を駆使し、高品質の製品を供給し続けています。



REAL4

鉄骨専用の3次元のCAD（設計支援ツール）です。

【設置工場】
千葉第一工場、山口工場、岡山工場



開先加工機

NC制御で、開先角度、寸法を設定し、平板やH形鋼を正確に、最適な条件で切削する装置です。

【設置工場】千葉第一工場、千葉第三工場、山口工場、岡山工場、大阪工場



NCドリルマシン

縦ヘッドに2軸、左右ヘッドに各2軸ドリルを装備した計6軸のH形鋼専用の高速孔明け加工機です。

【設置工場】千葉第一工場、千葉第三工場、山口工場、岡山工場、大阪工場



ショットブラストマシン

鉄骨の接合部摩擦面等の処理を行う機械です。

【設置工場】千葉第一工場、千葉第三工場、山口工場、岡山工場、大阪工場



BOX専用孔明機

BOX柱をエレクトロスラグ溶接するための事前作業に使用される装置です。

【設置工場】千葉第一工場



オートボーラー

同形の平板を100mmまで自動で孔明け加工します。

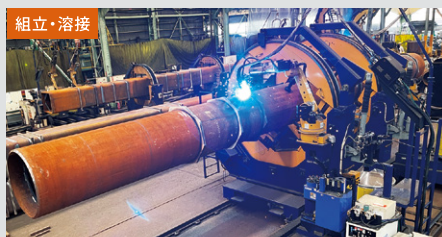
【設置工場】千葉第一工場、千葉第三工場、山口工場、岡山工場、大阪工場



天吊マルチワーク溶接システム

天吊タイプにすることで、これまで対応が難しかった箇所への適用が可能となった溶接ロボットです。

【設置工場】千葉第三工場



柱大組立溶接ロボット

長尺鋼管とコアが溶接可能な大型の自動溶接システムです。

【設置工場】千葉第一工場、千葉第三工場、山口工場、岡山工場



BOX角継手専用2電極サブマージアーク溶接装置

サブマージアーク溶接装置は、高い溶着性が得られる、限られた施設にしか設置されていない大型の装置です。

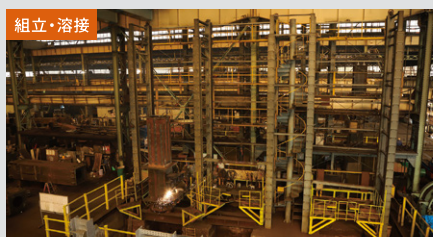
【設置工場】千葉第一工場



非消耗ノズル式エレクトロスラグ溶接装置 (SESNET)

BOX柱の内蔵ダイアフラムとスキンプレートの自動溶接に使用する装置です。

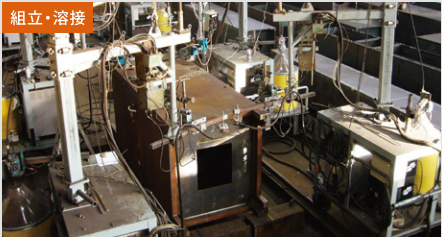
【設置工場】千葉第一工場



溶接タワー

柱を立てた状態でブラケット等を溶接するための設備です。下向き姿勢で溶接が可能となり生産性の向上に寄与しています。

【設置工場】千葉第一工場



非消耗ノズル式
エレクトロスラグ
溶接装置 (オフライン)

通常使用するSESNETに加え、厚肉の鋼材溶接に対応するオフラインの装置も備えています。

〔設置工場〕千葉第一工場、山口工場



ガスシールド
アーク溶接 (走行台車)
(ウェルドランナー)

走行台車に半自動のガスシールドアーク溶接のトーチを取り付けた溶接装置です。

〔設置工場〕千葉第一工場、山口工場

プレキャストコンクリート製作

筑波工場はプレハブ建築協会PC部材品質認定制度における「H認定」工場です。設計基準強度120N/mm²までの部材製作が可能な設備を有しています。



骨材貯蔵槽

使用する種類別に貯蔵し雨や異物の混入を防止します。

〔設置工場〕筑波工場



セメント貯蔵槽

セメントは風化防止のため、気密性・防湿性のあるサイロに、使用する種類別に貯蔵し管理します。

〔設置工場〕筑波工場



混和剤貯蔵槽

攪拌機を備えたタンクに、使用する種類別に貯蔵し管理します。

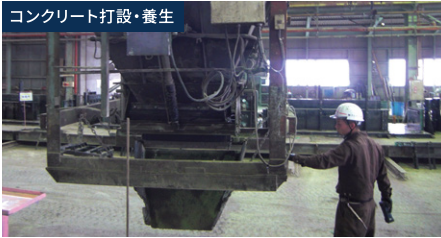
〔設置工場〕筑波工場



バッチャープラント

セメント、骨材、水、混和剤などのコンクリート材料を所定量に正確かつ迅速に計量して練り混ぜを行い、均質なコンクリートを製造する設備です。

〔設置工場〕筑波工場



ホッパー

高強度品質を必要とする固練りコンクリート構造物の打設に向いています。

〔設置工場〕筑波工場



蒸気養生設備
(ボイラー)

材齢初期におけるコンクリートの強度発現を促進し、脱型に要する強度を早期に得て生産性を高めています。

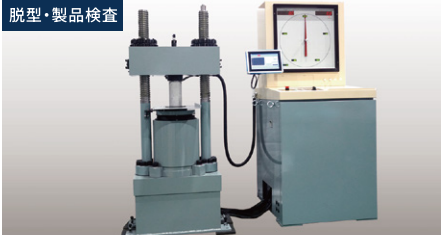
〔設置工場〕筑波工場



研磨機

コンクリート強度試験供試体端面を自動で研磨します。

〔設置工場〕筑波工場



アムスラー式
圧縮試験機

コンクリート圧縮強度のテストを行う機械です。3,000キロニュートンの高圧試験が可能です。

〔設置工場〕筑波工場



製品ストックヤード

予想される外力に対し、転倒や落下が生じないような方法で、かつ円滑に行えるように整理して貯蔵します。

〔設置工場〕筑波工場

鉄骨工事

東京支店



新国立競技場

【竣工年】2019年

【最終需要先】独立行政法人日本スポーツ振興センター



東京スカイツリー®

【竣工年】2012年

【最終需要先】東武鉄道・東武タワースカイツリー



東京都庁

【竣工年】1991年

【最終需要先】東京都



虎ノ門ヒルズステーションタワー

【竣工年】2023年

【最終需要先】森ビル



麻布台ヒルズ森JPタワー

【竣工年】2023年

【最終需要先】虎ノ門・麻布台地区市街地再開発組合



岐阜県庁舎 行政棟

【竣工年】2022年

【最終需要先】岐阜県総務部県庁舎建設課



常盤橋タワー

[竣工年] 2021年
[最終需要先] 三菱地所



新宿東宝ビル

[竣工年] 2015年
[最終需要先] 東宝



横浜ランドマークタワー

[竣工年] 1993年
[最終需要先] 三菱地所

鉄骨工事

西日本支店



JPタワー大阪

[竣工年] 2024年
[最終需要先] 日本郵政、大阪ターミナルビル、JTB



広島JPビルディング

[竣工年] 2022年
[最終需要先] 日本郵政



SAKURA MACHI Kumamoto

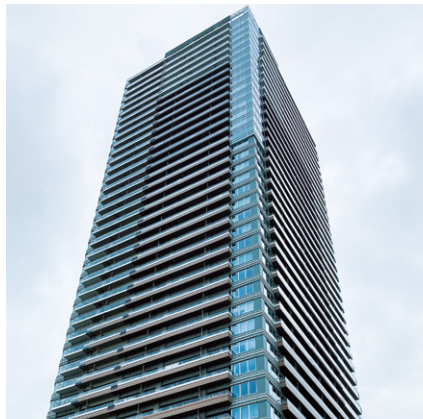
[竣工年] 2019年
[最終需要先] 九州産業交通ホールディングス

プレキャストコンクリート工事



パークタワー勝どきサウス (A1街区)

[竣工年] 2023年
[最終需要先] 勝どき東地区市街地再開発組合



パークシティ武蔵小山 ザ タワー

[竣工年] 2019年
[最終需要先] 武蔵小山パルク駅前地区市街地再開発組合



ザ・パークハウス晴海タワー
(クロノレジデンス&ティアロレジデンス)

[竣工年] 2016年3月
[最終需要先] 三菱地所レジデンス、鹿島建設



千葉第一工場

グレード

鉄骨製作

川岸工業の旗艦工場。鉄骨製作工場の最高位である国土交通省認定Sグレードを取得。Sグレード工場としては首都圏に最寄の千葉県柏市に所在し、第二加工場と合わせて東京ドーム2個分の面積を有しています。

- 敷地面積: 97,900㎡
- 建築延床面積: 20,599㎡
- 生産能力: 3,000t/月

国土交通省住指第3942号による国土交通大臣認定工場
加盟団体: 一般社団法人鉄骨建設業協会

ISO 9001:2015・JIS Q 9001:2015認証取得 登録番号Q019

〒277-0861 千葉県柏市高田1055番地
TEL: 04-7143-1331 FAX: 04-7143-1336
soomu-03@kawagishi.co.jp



千葉第三工場

グレード

鉄骨製作

千葉第一工場と同じく、千葉県柏市に所在するHグレードの鉄骨製作工場。千葉第一工場から南東10kmに位置し、連携して首都圏の高層建築をサポートしています。

- 敷地面積: 27,036㎡
- 建築延床面積: 11,034㎡
- 生産能力: 1,500t/月

国土交通省住指第2824号による国土交通大臣認定工場
加盟団体: 一般社団法人全国鐵構工業協会

〒270-1444 千葉県柏市若白毛1124番地
TEL: 04-7191-3125 FAX: 04-7191-3127
soomu-03@kawagishi.co.jp



筑波工場

認定

プレキャストコンクリート製作

川岸工業唯一のプレキャストコンクリート製造工場。一般社団法人プレハブ建築協会PC部材品質認定(H認定)を取得。1991(平成3)年に開設以来、実績を積み重ねております。

- 敷地面積: 65,407㎡
- スtockヤード: 20,000㎡
- 建築延床面積: 4,725㎡
- 生産能力: 1,500㎡/月

一般社団法人プレハブ建築協会PC部材品質認定(H認定)

〒304-0811 茨城県下妻市下栗131番地
TEL: 0296-43-8551 FAX: 0296-43-8553
jimukatsukuba@kawagishi.co.jp

西日本支店

本社・東京支店



山口工場

グレード

鉄骨製作

川岸工業の西日本の中心工場。葉山工業団地に東京ドームとほぼ同面積を有するHグレードの鉄骨製作工場。山口工場、岡山工場、大阪工場を統括する西日本支店が同拠点に所在しています。

- 敷地面積: 42,950㎡
- 建築延床面積: 12,862㎡
- 生産能力: 1,500t/月

国土交通省住指第3944号による国土交通大臣認定工場
加盟団体: 一般社団法人鉄骨建設業協会

〒744-0061 山口県下松市葉山2丁目904番30(葉山工業団地)
TEL: 0833-47-0333 FAX: 0833-47-0336
yamaguchi.seisan@kawagishi.co.jp



岡山工場

グレード

鉄骨製作

広島県との県境の岡山県笠岡市に位置するHグレードの鉄骨製作工場。山口工場と連携して、地元および広島市など都市部の高層建築をサポートしています。

- 敷地面積: 21,457㎡
- 建築延床面積: 13,919㎡
- 生産能力: 1,500t/月

国土交通省住指第4360号による国土交通大臣認定工場
加盟団体: 一般社団法人鉄骨建設業協会

〒714-0062 岡山県笠岡市茂平字西吉原1637番地
TEL: 0865-66-3391 FAX: 0865-66-3396
okayama.kannri@kawagishi.co.jp



大阪工場

グレード

鉄骨製作

奈良との県境に近い大阪府南東部の羽曳野市に位置するHグレードの鉄骨製作工場。山口工場、岡山工場と連携して、関西圏を中心とした西日本の高層建築をサポートしています。

- 敷地面積: 18,930㎡
- 建築延床面積: 7,594㎡
- 生産能力: 1,000t/月

国土交通省住指第3039号による国土交通大臣認定工場
加盟団体: 一般社団法人鉄骨建設業協会

〒583-0845 大阪府羽曳野市広瀬245番地
TEL: 0729-56-2261 FAX: 0729-57-2727
oosaka.seisan@kawagishi.co.jp





川岸工業株式会社
KAWAGISHI BRIDGE WORKS CO.,LTD.



本社・東京支店	〒105-0021 東京都港区東新橋1丁目2番13号	TEL : 03-3572-5401
千葉第一工場	〒277-0861 千葉県柏市高田1055番地	TEL : 04-7143-1331
千葉第三工場	〒270-1444 千葉県柏市若白毛1124番地	TEL : 04-7191-3125
筑波工場	〒304-0811 茨城県下妻市下栗131番地	TEL : 0296-43-8551
西日本支店	〒744-0061 山口県下松市葉山2丁目904番30 (葉山工業団地)	TEL : 0833-47-0330
山口工場	〒744-0061 山口県下松市葉山2丁目904番30 (葉山工業団地)	TEL : 0833-47-0333
岡山工場	〒714-0062 岡山県笠岡市茂平字西吉原1637番地	TEL : 0865-66-3391
大阪工場	〒583-0845 大阪府羽曳野市広瀬245番地	TEL : 0729-56-2261

<https://kawagishi.co.jp/>

会社概要

商 号	川岸工業株式会社 KAWAGISHI BRIDGE WORKS CO.,LTD.		
創 業	明治39年		
設 立	昭和22年3月22日		
役 員 等	代表取締役	金本 秀雄	
	代表取締役	清時 康夫	
	取締役	松本 正憲	
	取締役	松本 龍丈	
	取締役	深潟 志向	
	取締役	藪田 浩志	
	取締役(社外)	松原 弘幸	
	取締役(社外)	菅原 二康	
	取締役(社外)	神尾 諭	
	取締役(社外)	宮田 桂子	
	常勤監査役	石松 克也	
	監査役(社外)	工藤 健二	
	監査役(社外)	高田 雅章	
	【執行役員】		
	会長執行役員	金本 秀雄	
	社長執行役員	清時 康夫	
	専務執行役員	松本 正憲	西日本地区統括
	執行役員	松本 龍丈	東京支店長
	執行役員	深潟 志向	東京支店生産設計統括部長
	執行役員	藪田 浩志	経営企画室長 兼)事務統括部長
	執行役員	村上 達也	東京支店工務統括部長 兼)コンクリート統括部長
	執行役員	竹永 光貴	東京支店千葉第一工場長
	執行役員	影山 浩一	事務統括部経理部長
	執行役員	寺島 成美	東京支店営業統括部長 兼)営業部長
	執行役員	山崎 順二	西日本支店長
資 本 金	955百万円		
営 業 品 目	鉄骨の製作・施工		
	建築用プレキャストコンクリート製品の製造		
生 産 能 力	月産8,500t(鉄骨)		
	月産1,500㎡(プレキャストコンクリート)		
従 業 員	353名(2024年9月30日現在)		
本 社	東京都港区東新橋1丁目2番13号		
	TEL:03(3572)5401 FAX:03(3572)3539		
支 店	東京支店、西日本支店		
工 場	千葉第一、千葉第三、山口、岡山、大阪、筑波		
子 会 社	川岸プランニング株式会社		
建設業者登録	許可番号：国土交通省許可(特—4)第2581号		
	種 類：土木工事業、建築工事業、とび、タイル・れんが・ブロック工事業、鋼構造物工事業		
建築士事務所	川岸工業株式会社一級建築士事務所 登録番号：第37440号		
主な取引銀行	りそな銀行 みずほ銀行 三菱UFJ銀行		
上 場 市 場	東京証券取引所スタンダード市場 証券コード：5921		

1906	明治39年	3月	●	川岸太郎が川岸組を大阪に設立（創業）
1947	昭和22年	3月	●	大阪市に川岸工業株式会社を設立（創立）
1958	昭和33年	2月	●	本社を福岡市に移転
1962	昭和37年	1月	●	東京証券取引所市場第二部（スタンダード市場に相当）に上場
		1月	●	東京都中央区に本社を移転
1963	昭和38年	5月	●	千葉県柏市に千葉第一工場を新設
1966	昭和41年	7月	●	大阪府羽曳野市に大阪工場を新設
1968	昭和43年	4月	●	千葉県柏市に千葉第二工場（現、第二加工場）を新設
1969	昭和44年	7月	●	本社を東京都港区に移転
1970	昭和45年	12月	●	千葉県東葛飾郡沼南町（現柏市）に千葉第三工場を新設
1975	昭和50年	5月	●	岡山県笠岡市に岡山工場を新設
		6月	●	川岸工事株式会社を設立 ※工事の現場施工を担う非連結子会社
1986	昭和61年	3月	●	千葉第一工場が鉄骨生産工場Sグレード（旧制度）・国土交通省大臣認定
1991	平成3年	9月	●	茨城県結城郡千代川村（現下妻市）に筑波工場を新設
1999	平成11年	6月	●	山口県下松市に山口工場を新設
2000	平成12年	3月	●	千葉第一工場が鉄骨生産工場Sグレード（新制度）・国土交通省大臣認定
		12月	●	千葉第二工場を第一工場の第二加工場に変更
2001	平成13年	10月	●	千葉県柏市に川岸プランニング株式会社を設立 ※設計・積算業務を行う非連結子会社
2003	平成15年	10月	●	山口県下松市に中国支店（現、西日本支店）を開設
2013	平成25年	9月	●	大阪支店を中国支店（現、西日本支店）に統合
2014	平成26年	4月	●	中国支店を西日本支店と改称
2020	令和2年	5月	●	千葉第一工場に新事務所棟を竣工
2022	令和4年	7月	●	筑波工場がPC部材品質H認定を取得・一般社団法人プレハブ建築協会
		10月	●	川岸工事株式会社を吸収合併



川岸工業株式会社
KAWAGISHI BRIDGE WORKS CO.,LTD.

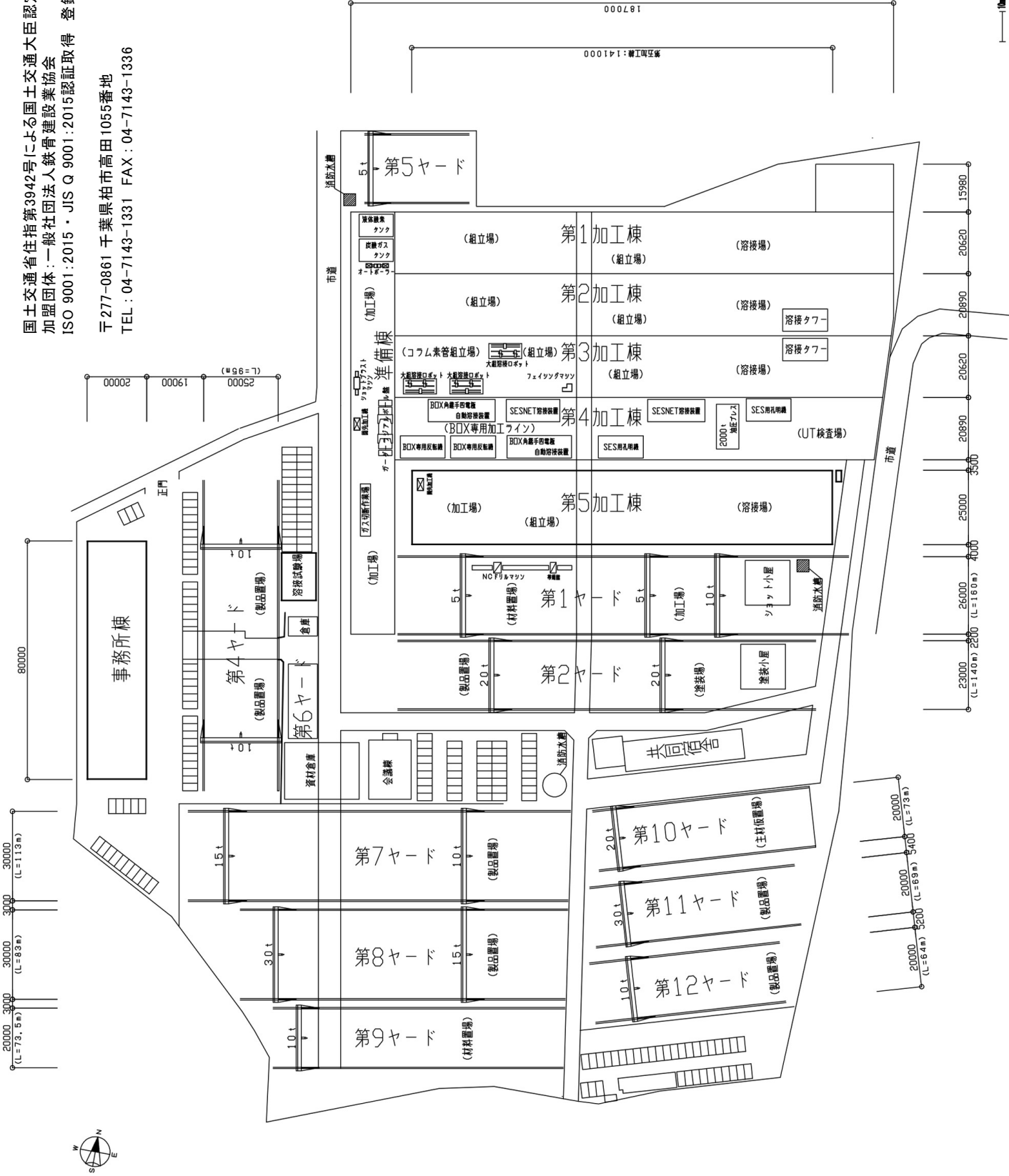
川岸工業株式会社 千葉第一工場 配置図



● 敷地面積：97,900㎡ ● 建築延床面積：20,599㎡ ● 生産能力：3,000t/月

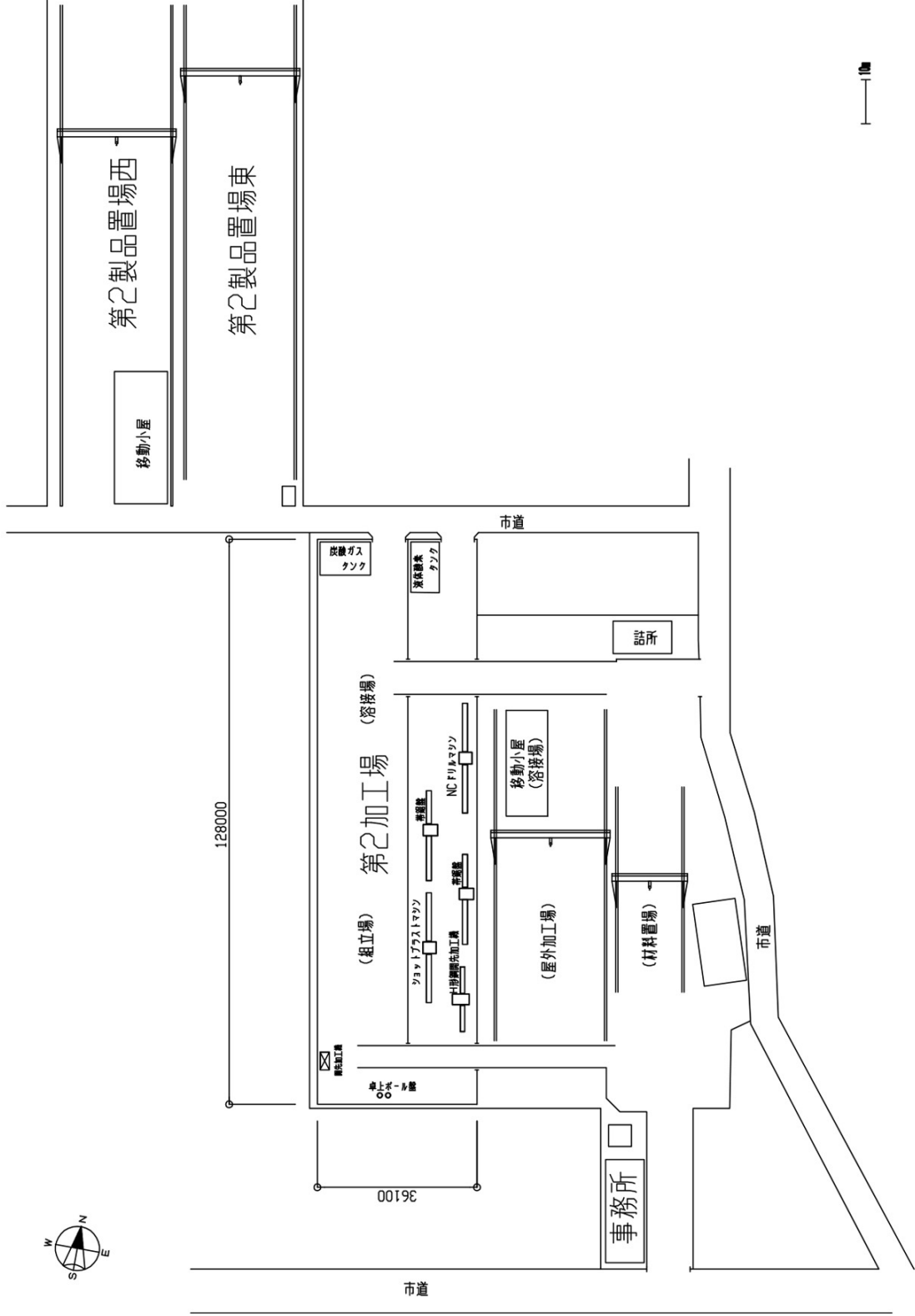
国土交通省住指第3942号による国土交通大臣認定工場
加盟団体：一般社団法人鉄骨建設業協会
ISO 9001:2015・JIS Q 9001:2015認証取得 登録番号Q019

〒277-0861 千葉県柏市高田1055番地
TEL：04-7143-1331 FAX：04-7143-1336





第二加工場

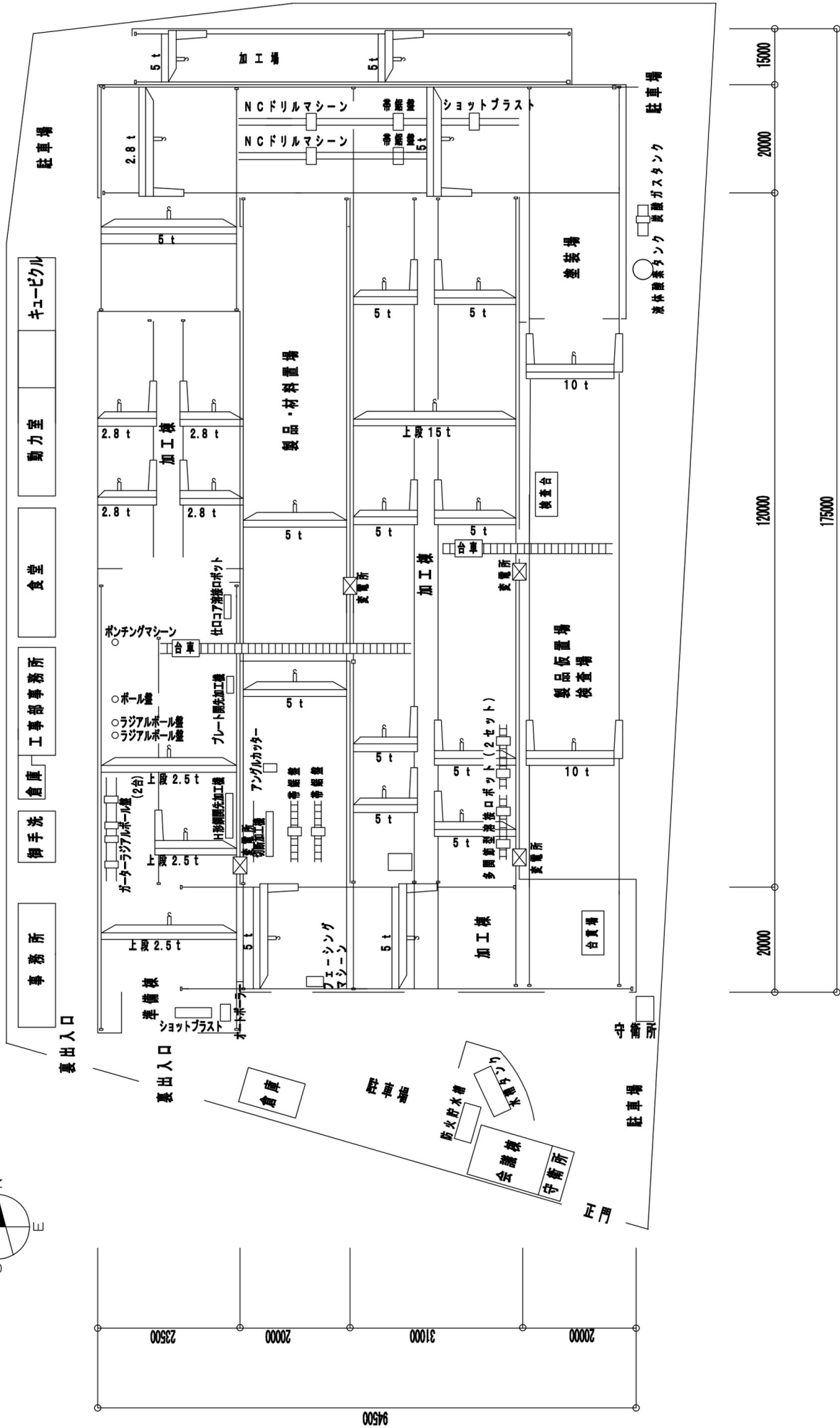
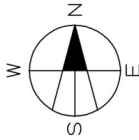




● 敷地面積: 27,036㎡ ● 建築延床面積: 11,034㎡ ● 生産能力: 1,500t/月

国土交通省住指第2824号による国土交通大臣認定工場
加盟団体: 一般社団法人全国鐵構工業協会

〒270-1444 千葉県柏市若白毛1124番地
TEL: 04-7191-3125 FAX: 04-7191-3127

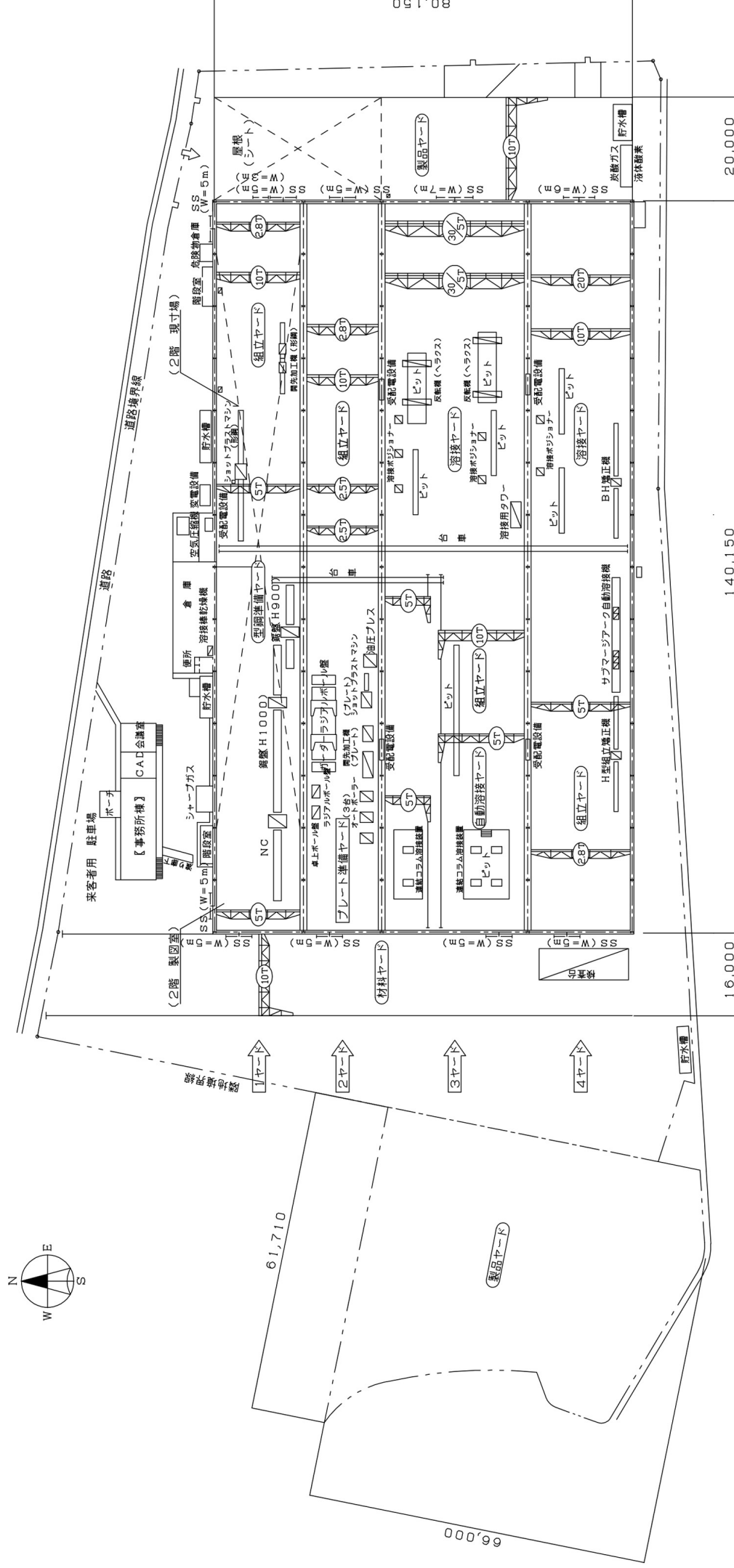




厚生労働省

-
- This is a detailed architectural site plan of a factory complex. The plan includes the following elements:
- Main Production Building:** A long central building divided into several sections, each associated with a yard:
 - A Yard (溶接場):** Welding shop.
 - B Yard (組立場):** Assembly shop.
 - C Yard (製品置場):** Product storage area.
 - D Yard (製品置場):** Product storage area.
 - E Yard (製品置場):** Product storage area.
 - Warehouse (倉庫):** Located at the top left of the main building.
 - Workshop (工作部):** Located below the warehouse.
 - Administrative Buildings:**
 - 事務所 (Office):** Located at the bottom left.
 - 社内検査試験室 (In-house inspection room):** Located near the office.
 - 社外検査員控室 (Outside inspector waiting room):** Located near the office.
 - コンプレッサー室 (Compressor room):** Located near the warehouse.
 - Parking and Access:**
 - 北出入口 (North entrance):** At the bottom center.
 - 南出入口 (South entrance):** At the top center.
 - 台車 (Truck):** Indicated by symbols and labels for vehicle access points.
 - Other Features:**
 - 消防ポンプ室 (Fire pump room) and 下部消火水槽 (Lower fire water tank):** Located near the office.
 - 受水槽 (Water intake tank):** Located near the fire pump room.
 - 燃料油タンク (Fuel oil tank):** Located near the office.
 - 液体酸素タンク (Liquid oxygen tank):** Located near the office.
 - LPGガスタンク (LPG gas tank):** Located near the office.
 - W.C. ロッカー (Toilet/Locker):** Multiple locations throughout the facility.
 - シヨットプラストマシン (Shot blasting machine), NCライン (NC line), H形鋼加工機 (H-beam processing machine), フェイシングマシン (Facing machine), BHマシソ (BH machine), SAW (Saw), BH矯正機 (BH correction machine), ショットプラスト (Shot blasting), オートボラー (Automatic roller), 大組溶接ロケット (Large welding rocket), ラジアルボール磨 (Radial ball mill), (ガス切断作業場) (Gas cutting work area), 大組溶接ロケット (Large welding rocket), (材料置場) (Material storage area), 開封加工機 (Opening processing machine).**
 - エアークンプレッサー (Air compressor):** Located on the right side.
 - 移動上屋 (Mobile upper house):** Located on the right side.
 - (塗装ヤード) (Painting yard):** Located on the right side.

- 〒714-0062 岡山県笠岡市茂平字西吉原1637番地
TEL: 0865-66-3391 FAX: 0865-66-3396





川岸工業株式会社
KAWAGISHI BRIDGE WORKS CO.,LTD.

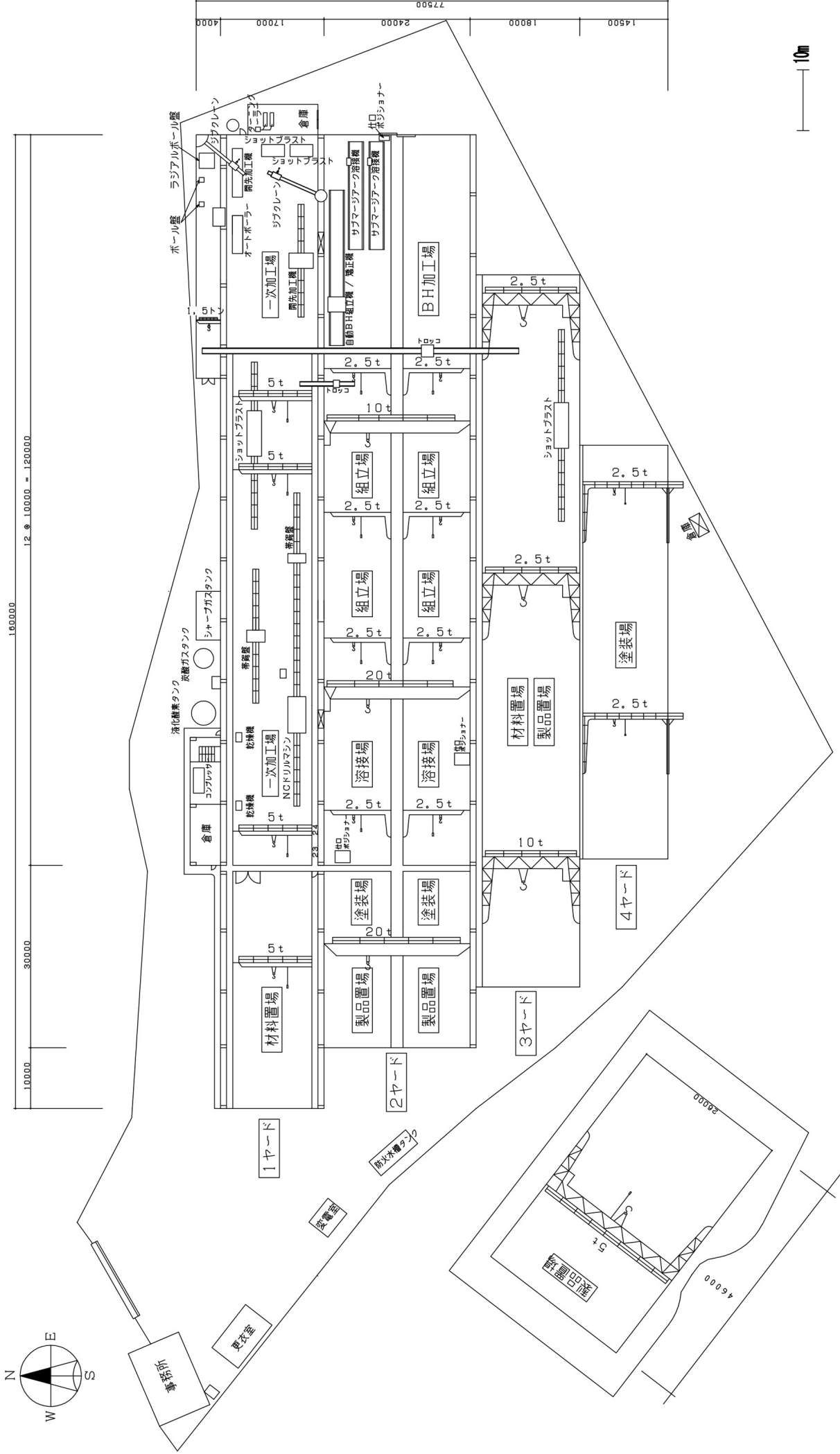
川岸工業株式会社 大阪工場 配置図



● 敷地面積：18,930㎡ ● 建築延床面積：7,594㎡ ● 生産能力：1,000t/月

国土交通省住指第3039号による国土交通大臣認定工場
加盟団体：一般社団法人鉄骨建設業協会

〒583-0845 大阪府羽曳野市広瀬245番地
TEL：0729-56-2261 FAX：0729-57-2727



- 〒304-0811 茨城県下妻市下栗131番地
TEL: 0296-43-8551 FAX: 0296-43-8553

